



Desmopan 3360A

/ Extrusion- and injection molding grade; free from plasticizers; excellent abrasion resistance; good wear resistance; Application; Films; hard - soft systems; Screenpacks

ARES

性能	测试条件	单位	标准	数值		
				drying	annealed	-
				according to specifications		

机械性能

C 邵氏硬度 A	1s	-	DIN ISO 7619-1		62	
C 最终拉伸强度	200 mm/min	MPa	DIN 53504		29	
C 断裂应变	200 mm/min	%	DIN 53504		754	
C 100% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		2	
C 300% 应变时的应力	200 mm/min	MPa	DIN 53504		4	
C 压缩率	24 h; 70 ° C	%	DIN ISO 815-1, Method A		46	
C 压缩率	72 h; 23 ° C	%	DIN ISO 815-1		20	
C 耐磨性		mm ³	ISO 4649 method A		40	
C 回弹力		%	ISO 4662		49	
C 撕裂强度	500 mm/min	kN/m	ISO 34-1		33	

热性质

C 拉伸储能模量	-20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		52	
C 拉伸储能模量	20 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		11	
C 拉伸储能模量	60 ° C	MPa	ISO 6721-1, -4		8	

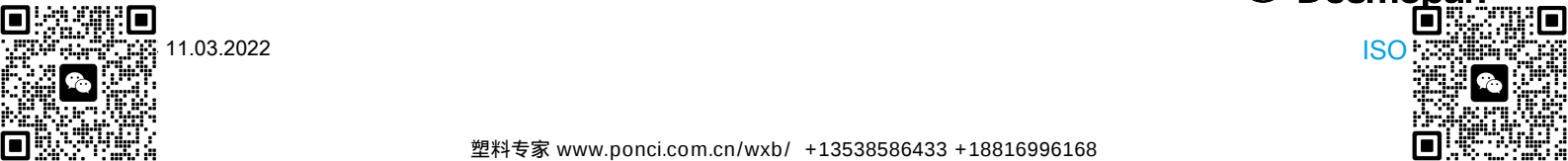
其他性能 (23 ° C)

C 密度		kg/m ³	ISO 1183-1			1154
------	--	-------------------	------------	--	--	------

建议成型工艺参数说明:

C 注塑-熔体温度		°C	-	180 - 210		
C 注塑-模具温度		°C	-			20
C 挤出-熔体温度		°C	-	180 - 210		
C Drying Temperature		°C	-			80-110

C 这些性能数据来源于 CAMPUS 塑料数据库并且依据 ISO 10350 标准的国际分类原则





Desmopan 3360A

声明

Covestro AG
Business Unit Polyurethanes
Kaiser-Wilhelm-Allee 60
51373 Leverkusen
Germany
www.TPU.covestro.com
www.covestro.com

页 2 的 2 页



11.03.2022

